











О КОМПАНИИ

Компания «MBNS – International, spol. s г.о» (далее в тексте везде как – «MBNS») была создана в г. Бпрно в 1995 г. и является законным правопреемником совместного советско-чехословацкого предприятия «MBNS joint venture», которое, начиная с 1990 года, осуществляло поставки оборудования для химической и нефтеперерабатывающей промышленностей бывшего СССР.

С самого начала своей деятельности «MBNS» занималась обеспечением поставок для производителей химической и нефтехимической продукции, запасных частей, необходимых для ремонта, реконструкции и модернизациии действующих производств. Основная география поставок фирмы были страны СНГ, а именню Узбекистан, Туркменистан, Россия и Украина.

В 2001 — 2003 годах «МВNS» успешно выполнила свой крупнейший проект «Завершение строительства установок для производства азотной кислоты производительностью 360 тыс. т/год и аммиачной селитры производительностью 450 тыс. т/год» на ПО «АЗОТ» Фергана в Узбекистане. Общая стоимость проекта составила 50,66 миллионов долл. США и «МВNS» обеспечила для узбекского заказчика, в сотрудничестве с компанией «EGAP» и «ING Bank», финансирование сделки в размере 100 % от стоимости контракта.

В рамках приватизации Краловопольского машиностроительного завода в 2003 году, «МВNS» приобрела производственные цеха этого завода, которые раньше назывались «специальная химия». В этих цехах с 1960 г. по 1999 г. изготавливалось оборудование для АЭС и установок с повышенными требованиями к качеству применяемых материалов, чистоты окружающей среды и исполнению готовых изделий. Была проведена комплектная реконструкция и модернизация этих цехов. Площадь крытых цехов «МВNS» составляет около 17000 м² и они расположены на земельном участке общей площадью более 40 000 м².

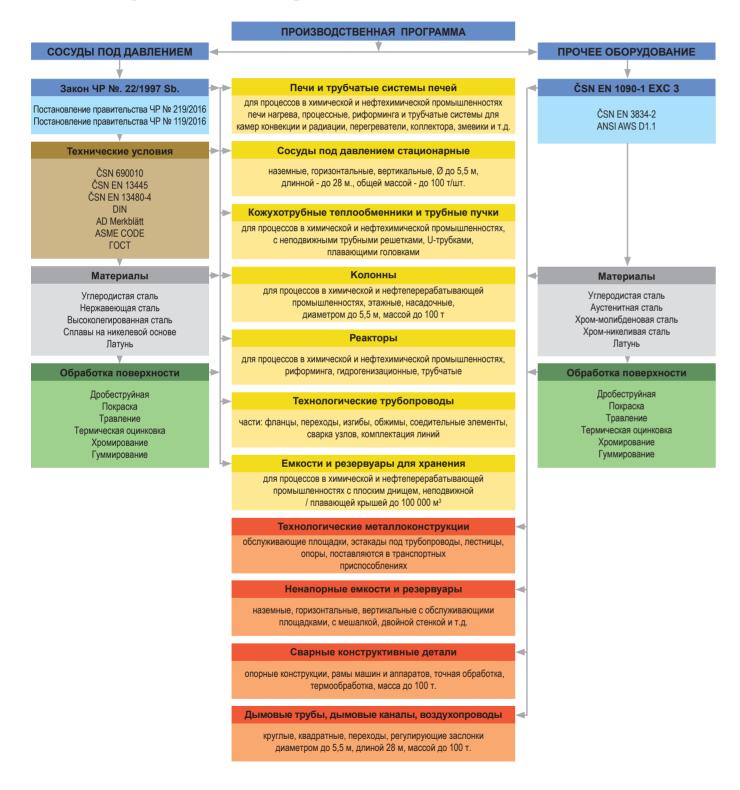
В настоящее время «MBNS» предлагает своим заказчикам широкую линейку изготовливаемой продукции. Речь идет об изготовлении печей, сосудов работающих под избыточным давлением, коллекторов, трубных систем, стальных конструкций и др. оборудования для энергетики, химической и нефтехимичесой промышленностей. Основными рынками сбыта продкуции являются Чешская Республика, страны ЕЭС, Ближнего Востока и страны бывшего СССР.

«MBNS» также предлагает реконструкцию и модернизацию химических и нефтехимических установок. В этой деятельности у «MBNS» имеется многолетний опыт и «MBNS» способна обеспечить реализацию таких проектов, в т. ч. оказание Заказчикам помощи с их финансированием за счет кредитов европейских банков.

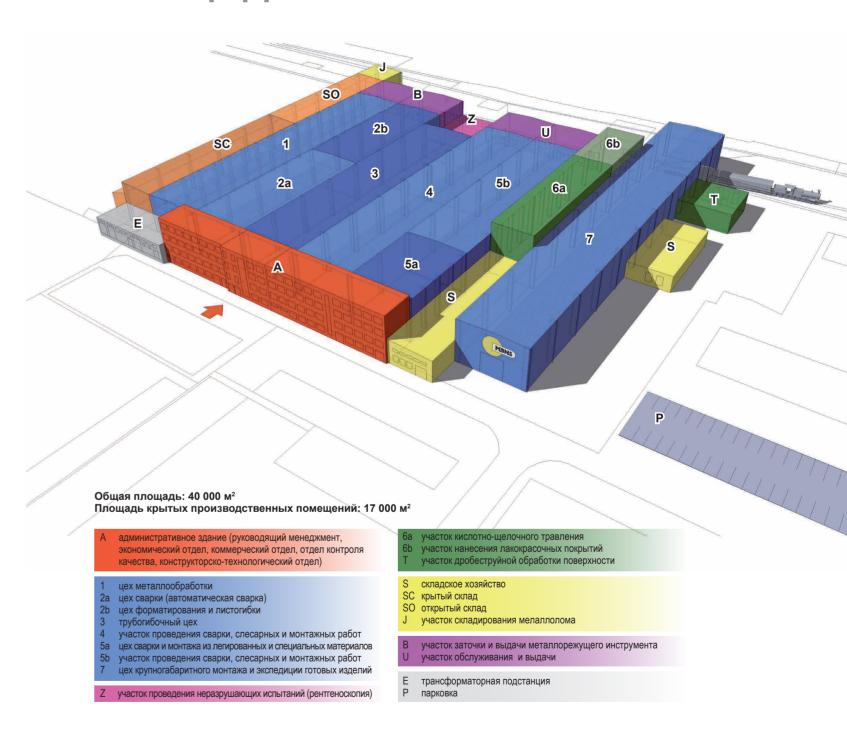
01



ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ



ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ПЛОЩАДКА





ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ **ВОЗМОЖНОСТИ**

ПОДГОТОВКА, ФОРМАТИРОВАНИЕ, РАЗДЕЛКА

Снятие фасок лист.стали - продольно-строгальный станок ННР 10 мин. ширина стал.листа - 90 мм, макс. длина лист.стали - 9000 мм, проходная высота - 90 мм.

Предварительная гибка - пресс НРС 250 ТО

макс. ширина пуансонов - 1000 мм, макс. подъем поршня - 520 мм, макс. глубина от центра поршня к раме станины - 500 мм.

Закатка листовой стали

макс. толщина листа - 45 мм, ширина 3000 мм, макс. Ø 5500 мм.

Гибка уголков и профилей

Резка автогенным агрегатом

самодвижущийся сварочный автомат - макс. 50 мм, вручную - макс. 20 мм - углеродистые стали.

Резка монтажной плазмой

макс. 50 мм - нержавеющий материал

Резка листовой стали

макс. 10 х 3000 мм.

Резка с помощью пилы

под углом - до 130 мм, перпендикулярно - 300 мм.

Пресс для прямления панелей

макс. давление 350 т.

СВАРКА

Сварка автоматом под флюсом SAW и плазменная сварка PAW мин. Ø 750 мм. макс. Ø 5500 мм.

Обычные свариваемые толщины ст. листов, труб и фланцев углеродистые стали 3 - 100 мм, нержавеющие стали 3 - 100 мм.

WIG/TIG

внешний Ø труб 16 - 800 мм.

MIG/MAG

классическая и импульсная сварка в защитной атмосфере, импульсная сварка - в основном нержав. материал, источники до 500 A/60%ED.

Электродь

классические и специальные сварочные работы.

Стандартное сваривание WIG/TIG импульсные источники до 500 A/60%ED.

VIIIIII) JIBOI BIO VIOTO II VIIIO AO OCO VOO VOE

Приварка креплений для изоляции

контактная сварка NELSON, крепления \varnothing от 6 до 14 мм

ГИБКА ТРУБ

Гибка труб в горячем состоянии

 \emptyset труб от 89 до 377 мм, мин. R гибки = 3D, но не менее 400 мм, макс. R 3 000 мм., макс. угол изгиба - 180 $^\circ$, макс. толщ. стенки трубы - 23 мм.

Гибка труб в холодном состоянии

- для труб Ø от 16 до 51 мм: мин. R гибки = 3D, макс. 200 мм, макс. угол изгиба - 180°, макс. толщина. стенки трубы - 3,5 мм;
- для труб Ø от 57 до 159 мм: мин. R гибки = 3D, макс. 600 мм, макс. угол изгиба - 180°.
- для труб Ø от 20 до 89 мм: мин. R гибки = 3D, R макс. не ограничено, макс. угол изгиба - 360°, макс. толщина. стенки трубы - 14 мм.

возможность гибки труб с осью изгиба в нескольких плоскостях и по винтовой линии макс. до \varnothing 114 мм.

ОБРАБОТКА

Горизонтально - расточной станок РТ160M (2017)

шпиндель Ø 160 мм, X = 4000 мм, Y = 2800 мм, Z = 1600 мм, площадка для крепления 4000×4000 мм, макс вес обр. заготовки 16 т.

Карусельные станки VTLD 25 CNC (2018), SK 16, SK 12

макс. Ø обработки 2 700 мм, макс. высота заготовки 1 600 мм, макс вес обр. заготовки 10 т.

Токарные станки

макс. Ø обработки 620 мм, макс. длина Π = 4 500 мм, макс вес обр. заготовки 3 т.

Фрезерные станки

шпиндель Ø 110 мм, X = 1600 мм, Y = 1250 мм, Z = 800 мм, площадка для крепления 1400×1400 мм, макс вес обр. заготовки 8 т.

Сверлильные станки

макс. Ø сверления 40 мм, макс. диапазон Д = 2 000 мм, макс. высота заготовки 1 200 мм.

ОСТАЛЬНЫЕ ВОЗМОЖНОСТИ

Неразрушающие методы контроля изделий:

контроль сварных соединений просвечиванием (RT), контроль ультразвуком (UT), контроль магнитн. методом, контроль твердости (HT), порошковым и капиллярным методом (MT, PT), спектральный анализ материалов (PMI).

Поверхностная обработка изделий: дробеструйная обработка, лакокрасочное покрытие, оцинкование; щелочное травление:

- погружением: для изделий размером до 1500 x 1500 x 10000 мм;
- напылением: для изделий размером до 4000 x 4200 мм.

Термообработка: предварительный подогрев/отпуск для устранения внутренних напряжений после сварки (PWHT/Stress Relieving)

СЕРТИФИКАТЫ

- Серия стандартов EN ISO 9001:2015
- Серия стандартов EN ISO 9001: 2015 с учетов требований стандарта EN ISO 3834-2:2005
- Немецкие технические правила AD 2000 Merkblatt HPO & EN ISO 3834-2:2005
- Серия стандартов EN 1090-1+A1:2011, EXC 3 в соответствии с требованиями EN 1090-2+A1:2011 Сертификация поставляемого оборудования в соответствии с требованиями ГОСТ Р и ТР ТС
- Сертификации согласно требованиям ASME, протоколы квалификации (WPQ) и протокол аттестации сварщиков (PQR)









14



ОСНОВНЫЕ РЕФЕРЕНЦИИ

2018	Узбекистан	опорные металлические контсрукции для агрегата парового риформинга для проекта Navoiy Fertilizer UNF, Mitsubishi Heavy Industries
2018	Чехия	корпуса теплообменников на выходе, дымовые трубы для АРЕХ НТ
2018	Нидерланды	коллекторы на входе в агрегат парового риформинга H501 производства аммиака для Yara Sluiskil, бесшовные трубы: 355,6 x 27,3 мм / 457,2 x 33,45 мм, материал: A312 TP321H, пигтейли: 42,16 x 3,11 мм, материал: Incoloy 800H
2018	Германия	транспортные рамы и тяжелые металлические несущие конструкциии
2018	Египет	печи регенерации газа -4шт. для Zohr Development Project, Египет, трубы: 141,3 х 9 мм, материал: CS A335 Gr.P22
2018	Ирак	печь установки атмосферной дистилляции (25 x 7 x 40 м, 800 т) для НПЗ Basrah refinery
2018	Чехия	подводящие трубопроводы паровых турбин для Siemens
2017	Чехия	коллекторы, трубопроводы и др. запчасти для модернизации печи 2512-H03 для HП3 Kralupy
2017	Иран	дымоходы, камеры и стальные конструкции зоны конвекции печи первичного риформинга установки метанола для Di Polymer Arian Company
2017	Словакия	змеевики радиации печи дистилляции B101.101 для НПЗ Slovnaft Bratislava
2017	Германия	печь регенерации отработанных масел 2D-400 вкл. футеровку и монтаж для PURAGLOBE
2016	Словакия	футерованные коллекторы и пигтейли печи BA102.301 для НПЗ Slovnaft Bratislava
2016	Италия	тяжелые стальные конструкции и площадки для General Electric
2015	Россия	нагреватель объединенного сырья 208-10-Н001 для Антипинского НПЗ
2015	Россия	рибойлерная печь колонны отпарки 208-10-Н002 для Антипинского НПЗ
2015	Россия	рибойлерная печь 208-10-Н003 для Антипинского НПЗ
2015	Россия	рибойлерная печь стабилизатора 208-20-Н002 для Антипинского НПЗ
2015	Узбекистан	комплектный ротор для паровой турбины К 4,3-40,8 для АО "Maxam-Chirchiq"
2015	Россия	пароперегреватель 12 H-163 установки производства серной кислоты для ЗАО «РНПК» в г. Рязань
2015	Беларусь	цилиндрическая печь П-351N для Мозырского НП3
2015	Россия	футерованный коллектор ОН-2001 печи реформинга производства водорода для ЗАО «РНПК» в г. Рязань
2014	Иран	футерованный коллектор печи риформинга + трубопровод высокого давления DN 508x65 мм для Urea&Ammonia project, Pardis Petrochemical
2014	Узбекистан	запасные части для паровой турбины K 4,3-40,8 для AO "Maxam-Chirchiq"
2014	Италия	несущие стальные конструкции и площадки для заказчика в Казахстане
2014	Германия	стерилизатор с мешалкой, подогревом и рубашкой изоляции - 2 шт., весом 33 т/шт. для SARIA/SIFDDA
2014	Чехия	питательные баки для Пермской ГРЭС
2014	Беларусь	трубная система печи регенерации цеолитов П-603 для установки «Риформинг №4» для ОАО НАФТАН
2014	Чехия	подогреватели - 4 шт. и дымовые трубы для АРЕХ НТ
2014	Ирак	емкости - 9 шт. и теплообменники - 2 шт. для НПЗ Dukan
2014	Россия	трубная система блока №4 секции радиации с коллекторм для ЗАО «РНПК» в г. Рязань, Россия - 2 компл.
2013	Чехия	корпуса теплообменников для ТЕДОМ
2013	Беларусь	трубная система печи регенерации цеолитов П-3 для установки "Риформинг №5" для ОАО НАФТАН
2012	Чехия	автоклав для автомобильной промышленности, DN 2200 mm
2012	Чехия	нержавеющие емкости - 3 шт. для ČEZ
2012	Ирак	печь Н-01, для НПЗ в г. Басра
2012	Беларусь	печь П-150N (печь нагрева горячей струи колонны K-150N) для Мозырского НПЗ
2012	Китай	трубчатая система для воздушного пластинчатого подогревателя (100 т.) для АРЕХ НТ
2011	Германия	нержавеющая емкость ø 2600 мм с внешним трубчатым змеевиком подогрева и мешалкой для BASF
2011	Германия	нержавеющие крышки емкостей с дупликатором ø 2000 мм для G+R GmbH
2011	Ирак	камера конвекции трубчатой печи для НПЗ в г. Басра
2011	Россия	печь приготовления магнезита для ОАО "Магнезит"
2011	Россия	3 шт. вакуумные печи установки гидрокрекинга для Нижнекамского НПЗ, ОАО "ТАНЕКО"
2011	Сирия	трубчатая печь для Bertrams
2011	Чехия	котел низкого давления Blanesta для ЧКД Бланско
2011	Чехия	экономайзеры PBS Brno для электростанции в г. Кутна Гора
2010	Чехия	системы обдува Alstom электростанция Ledvice
2010	Германия	печь установки получения пропан-асфальта для НПЗ Гамбург, Bertrams

2010	Словакия	экономайзеры, барабан котла для PBS Brno
2010	Россия	печь установки изомеризации Lurgi для Астраханского НПЗ
2010	Россия	печь утилизации отходов John Zink KEU в г. Хабаровск
2010	Чехия	подводящий трубопровод для реконструкции ГЭС "Сеч" DN 2000, общая длинна - 861 м для компании ENERGO-PRO
2009	Россия	печь атмосферной дистилляции для Усинского НПЗ
2009	Чехия	перегреватели воздуха для завода по переработке отходов для PBS Brno
2009	Россия	перегреватель парогазовой смеси печи парового риформинга для производства аммиака ОАО "КуйбышевАзот"
2009	Чехия	камера и корпус зоны пара теплообменника для ALSTOM
2008	Россия	печь установки атмосферной дистилляции для Усинского НПЗ
2008	Украина	печи гидроочистки дизтоплива и дымовые трубы для НПЗ "Надворная"
2008	Россия	нижние коллектора печи риформинга для ОАО" Метапроцесс" для производства метанола ОАО "НОВАТЭК"
2005-2009	Германия	газовые котлы водообогрева мощностью от 450 до 5000 кВт для компании Wolf
2007	Сирия	печь для узла подогревателя Bertrams установки в г. Хомс
2007	Иран	печь для химической уставновки в г. Esfahan, Bertrams
2007	Германия	печь очистки от серы для НПЗ BP, Gelesenkirchen, Bertrams
2006	Италия	конструкция печи, дымовые трубы и дымоходы, камера сжигания для парогазовой электростанции 400MBт Teverola, Foster Wheeler
2006	Россия	стальные конструкции для котла HRSG, Москва, Alstom Power
2006	Ирак	печи 5 шт. для НПЗ в г. Басра
2006	Россия	футерованный коллектор печи и оголовки стояков парового рифрминга для производства аммиака для ОАО "КуйбышевАзот"
2006	Австрия	трубный пучок для Schoeller Bleckmann
2006	Словакия	экспандер для AЭC Mochovce
2006	Россия	печь установки атмосферной перегонки нефти для Марийского НПЗ
2005	Беларусь	паровой подогреватель E08 для Koch Glitsch
2005	Австрия	крупногабаритные воздуховоды и дымоходы для фирмы Voestalpine, Линц
2005	Словакия	сушильное оборудование для АЭС Mochovce
2005	Польша	печь предварительного нагрева для wax hydrofining unit refinery Poland, Prochem SA/Foster Wheeler
2004	Саудовская Арабия	5 шт. печей для НПЗ Abu Dhabí, Hurtey
2004	Россия	Печь НПЗ в г. Сосногорск для Škoda JS
2003	Италия	конструкция печи, дымовые трубы, дымоходы, камера сжигания для парогазовой электростанции 400 MBт Voghera Energia для Foster Wheeler
2000-2003	Узбекистан	поставка под ключ агрегата для производства азотной кислоты 360 тыс.т./год и агрегата для производства аммиачной селитры 450 тыс.т./год для ПО "A3OT" Фергана
2002	Иран	металлический корпус и стальные конструкции для печи парового риформинга для Snamprogetti
2001	Венесуэла	2 шт. коксохимических печей для компании Ameriven S. Jose, Foster Wheeler
2001	Тринидад	печь первичного риформинга для производства аммиака для Amec Birwelco, UK
1999	Туркменистан	трубчатые печи - 2 шт. для переработки 1,5 млн. т. нефти/год для Туркменбаши НПЗ
1999	Туркменистан	теплообменники - 5 шт., холодильники - 3 шт., трубные пучки - 8 шт., монтаж и ввод в эксплуатацию агрегата для получения бензина L-35-11/300 для Туркменбаши НПЗ
1998	Туркменистан	модернизация установки каталитического риформинга L 35-11/300 для Туркменбаши НПЗ
1998	Венесуэла	мет. корпус и стальные конструкции печей парового риформинга (Haldor Topsoe design) - 2 шт. для Heurtey/Snamprogetti
1998	Германия	поставка и монтаж 2 шт. трубчатых печей для компании DEA - для ABB Lummus Heat Transfer, Mineraloel Vesserling
1997	Россия	запасные части для ремонта печи парового риформинга, для ОАО "Дорогобуж" ГК АКРОН, В. Новгород
1996	Туркменистан	змеевик печи каталитического риформинга, вес -131 т., секции воздушного охлаждения СН101 - 30 шт., вес - 130 т., теплообменники Ø 800 мм - 2 шт., вес - 40 т, холодильник Fy = 350 м² - 2 шт., вес-40 т. для Туркменбаши НПЗ"
1994	Россия	комплект запасных частей для реконструкции BNG для ОАО "Минудобрения" Россошь
1993	Украина	отводящие коллектора для печи ППР для Черкасское ПАО "АЗОТ"
1993	Украина	комплектные секции реакционных труб для реконструкции блока риформинга агрегата аммиака производительностью 1360 т/сут для АО "Днепродзержинск Азот"
1993	Россия	реакторы синтеза карбамида - 2 шт., объем - 39 м³, длинна - 22,8 м² для ОАО "КуйбышевАзот"
1991	Украина	секции реакционных труб блока риформинга агрегата аммиака 1360 т/сут для концерна "Стирол", Горловка

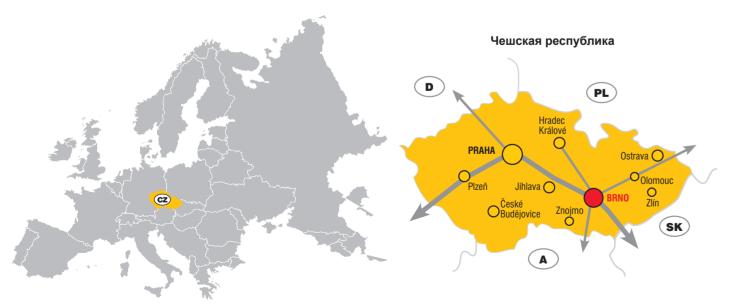
NA N7

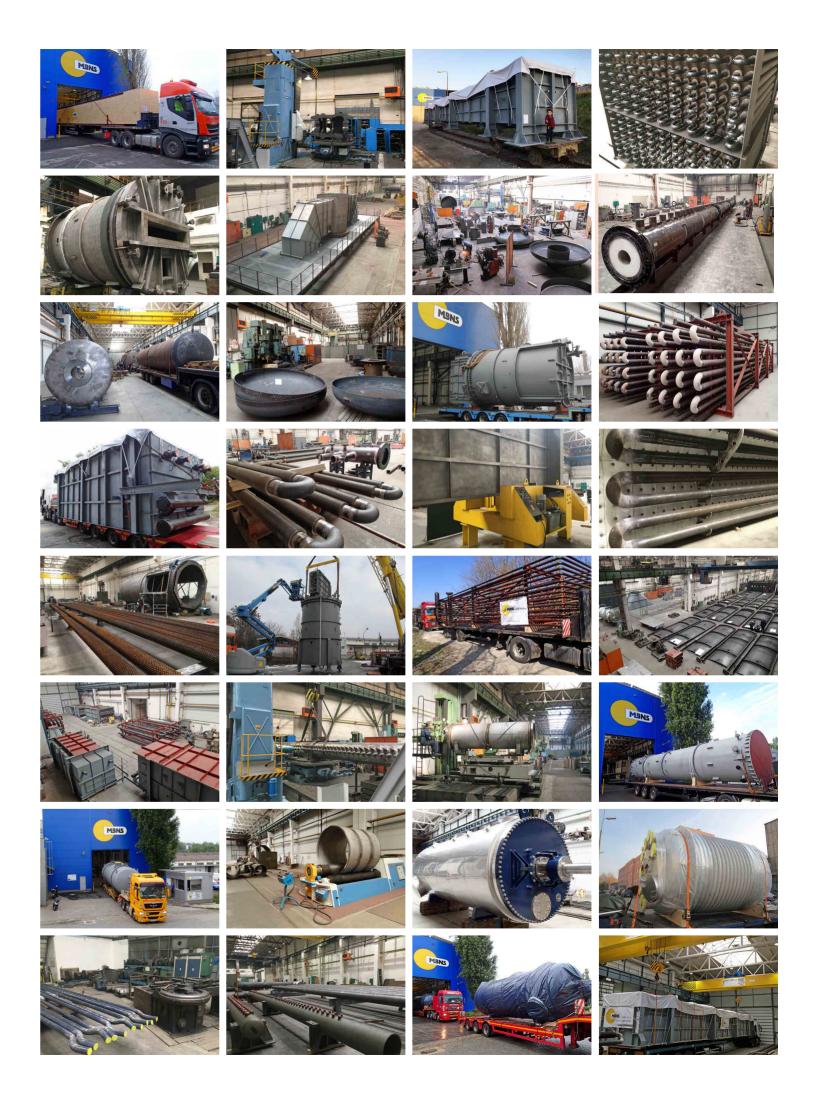
КАК К НАМ **ДОБРАТЬСЯ**

MBNS - International, spol. s r.o. Křižíkova 2984/68f 612 00 Brno Czech Republic

GPS: 49° 13' 19.30" N, 16° 36' 77.00" E







MBNS – International, spol. s r.o. Křižíkova 2984/68f 612 00 Brno

Czech Republic

tel.: +420 533 339 200 fax: +420 533 339 210 e-mail: mbns@mbns.cz

www.mbns.cz

VAT Reg No: CZ60755873