





A	administrativní (management, ekonomika, obchod, OŘJ, konstrukce + technologie)	6a	mořina
		6b	lakovna
		T	tryskárna
1	obrobná	S	sklady
2a	svařovna (automaty)	SC	uzavřený sklad
2b	mechanická a tvářecí dílna	SO	otevřený sklad
3	potrubárna	J	šrotové hospodářství
4	zámečnická a montážní dílna		
5a	čistá montáž	B	brusírna + výdej nářadí
5b	zámečnická a montážní dílna	U	údržba + výdejna
7	těžká montáž, expedice		
Z	NDE (RTG)	E	trafostanice
		P	parkoviště



VÝROBNÍ MOŽNOSTI

PŘÍPRAVNA, TVÁŘENÍ, DĚLENÍ

Hoblování hran plechu - hoblovka HHP 10

min. šířka plechu 90 mm, max. délka plechu 9 000 mm, průchozí výška 90 mm

Předohýbání - lis HPC 250 TO

max. šířka raznic 1 000 mm, max. zdvih pístu 520 mm, max. hloubka od středu pístu k rámu stojanu 500 mm

Zkružování plechu

max. tloušťka plechu 45 mm, šířka 3 000 mm, max. Ø 5 500 mm

Zakružování úhelníků a profilů

Řezání autogenní soupravou

traktorem max. 50 mm, ručně max. 20 mm - uhlíkaté oceli

Řezání montážní plazmou

max. 50 mm - nerezový materiál

Stříhání plechu

max. 10 x 3 000 mm

Řezání na pile

pod úhlem do 130 mm, kolmo 300 mm

Lis na rovnání panelů

max. tlak 350 t

svařování

Svařování automatem pod tavídkem SAW, plazmové svařování PAW

min Ø 750 mm, max. Ø 5 500 mm

Běžné svařované tloušťky plechu, trubek a přírub

uhlíkaté oceli 3 - 100 mm, nerezové oceli 3 - 100 mm

WIG/TIG

vnější Ø trubky 16 - 800 mm

MIG/MAG

klasické i pulsní svařování v ochranné atmosféře, pulsní především nerez, zdroje až do 500 A/60%ED

Elektroda

klasické i speciální svářečské práce

Standardní svařování WIG/TIG

pulsní zdroje až do 500 A/60%ED

Přivařování svorníků

odporově na tupo NELSON od Ø 6 do Ø 14 mm

OHÝBÁNÍ TRUBEK

Ohýbání trubek za tepla

průměr D trubky 89 - 377 mm, R ohybu min. 3 D, avšak min. 400 mm, R max. 3000 mm, max. úhel ohybu 180°, max. tloušťka stěny trubky 23 mm

Ohýbání trubek za studena

D od 16 - 51 mm, R min. 3 D, max. 200 mm, max. úhel ohybu 180°, max. tloušťka stěny trubky 3,5 mm

D od 57 - 159 mm, R min. 3 D - max. 600 mm, max. úhel ohybu 180°

D od 20 do 89 mm, R min 3 D, R max. neomezeno, úhel ohybu 360°, max. tloušťka stěny trubky 14 mm

možnost ohýbání trubek s osou ohybu ve více rovinách
a do šroubovice do max. Ø 114 mm

OBRÁBĚNÍ

Horizontální vyvrtávačka PT160M (2017)

Ø včetně 160 mm, X = 4 000 mm, Y = 2 800 mm, Z = 1 600 mm, upínací plocha 4 000 x 4 000 mm, max. váha obrobku 16 t

Karusely VTLD 25 CNC (2018), SK 16, SK 12

max. točný Ø 2 700 mm, max. točná výška 1 600 mm, max váha obrobku 10 t

Soustruhy

max. točný Ø 620 mm, max. L = 4 500 mm, max. váha obrobku 3 t

Frézky a vyvrtávačky

Ø včetně 110 mm, X = 1 600 mm, Y = 1 250 mm, Z = 800 mm, upínací plocha 1 400 x 1 400 mm, max. váha obrobku 8 t

Vrtačky

max. Ø vrtání 40 mm, max. rozjezd D = 2 000 mm, max. výška dílce 1 200 mm

DALŠÍ ČINNOSTI

NDE:

kontrola svarových spojů prozářením (RT)
kontrola svarových spojů potrubí prozářením (RT)
kontrola ultrazvukem (UT), kontrola tvrdosti (HT)
kontrola magnet. metodou práškovou a kapilární metodou (MT, PT)
spektrální analýza materiálu (PMI)

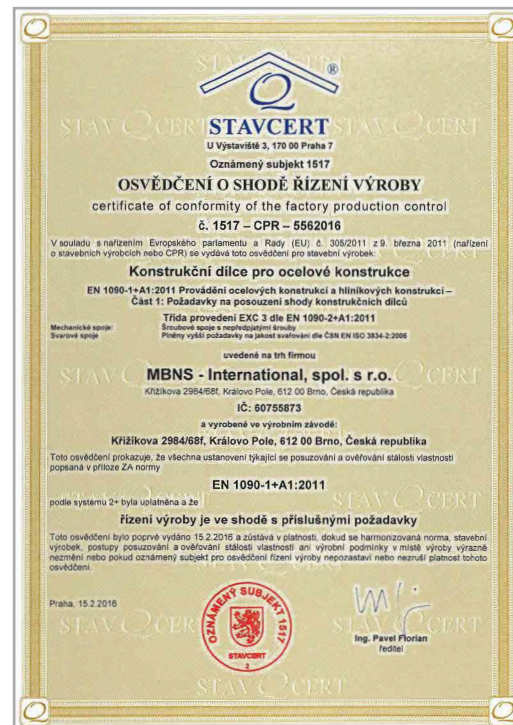
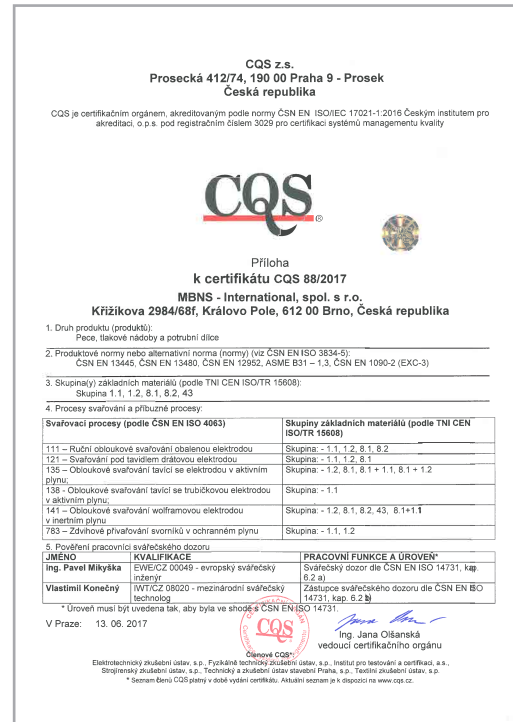
Povrchová úprava: tryskání, nátěr, chromování, zinkování

moření: ponorem 1 500 x 1 500 x 10 000 mm
postřikem - limitní rozměry vrat 4 000 x 4 200 mm

Tepelné zpracování: předehřev/žihání na odstranění vnitřního prnutí po svařování (PWHT/Stress Relieving)

CERTIFIKACE

- ČSN EN ISO 9001:2016
- ČSN EN ISO 9001: 2016 ve spojení s ČSN EN ISO 3834-2:2006
- AD 2000 Merkblatt HPO & EN ISO 3834-2:2005
- EN 1090-1+A1:2011, EXC 3 dle EN 1090-2+A1:2011
- Certifikace dodávaného zařízení dle požadavků GOST-TRCU
- ASME certifikování svářeči (WPQ) & procedury (PQR)





VYBRANÉ REFERENCE

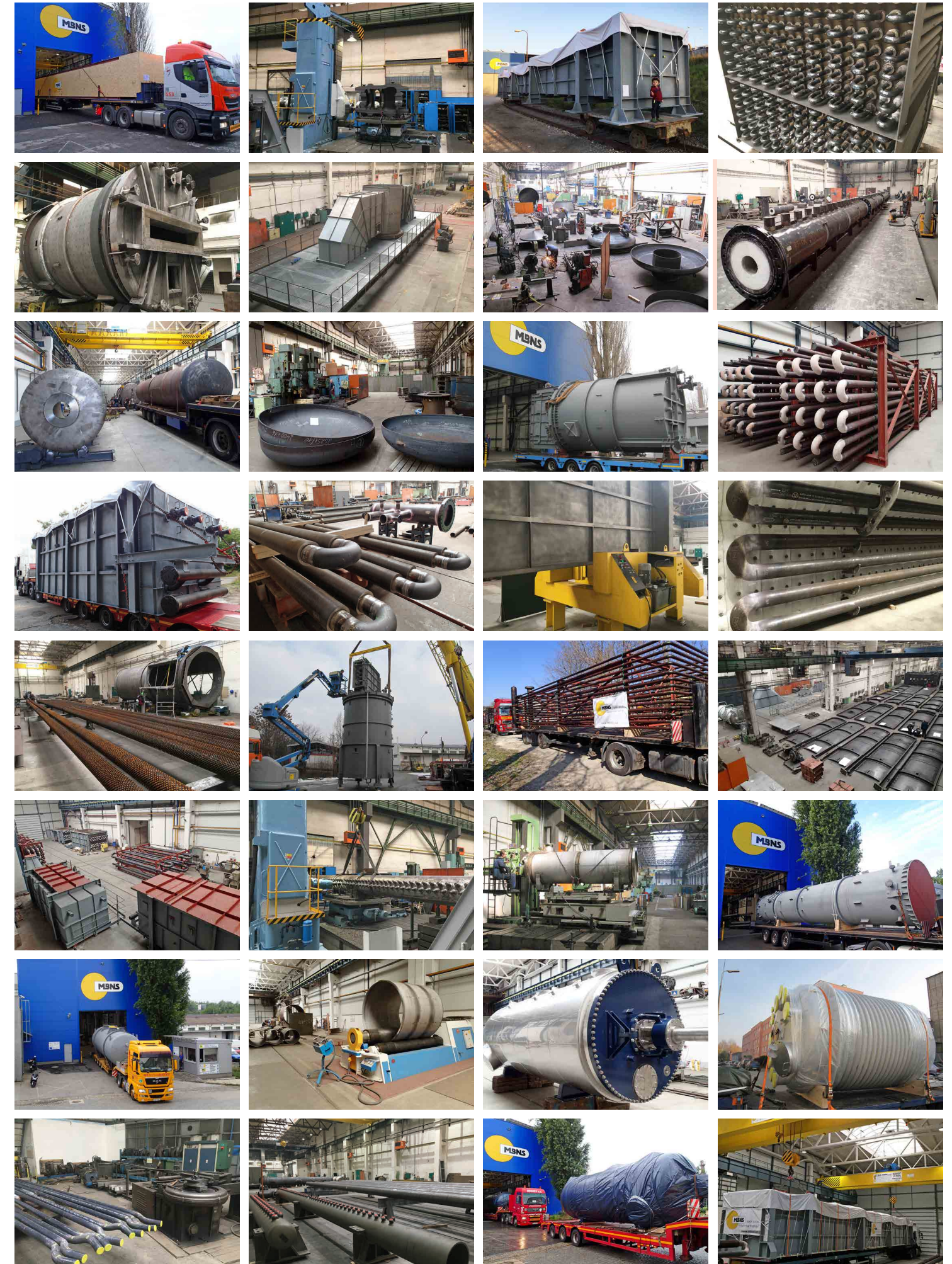
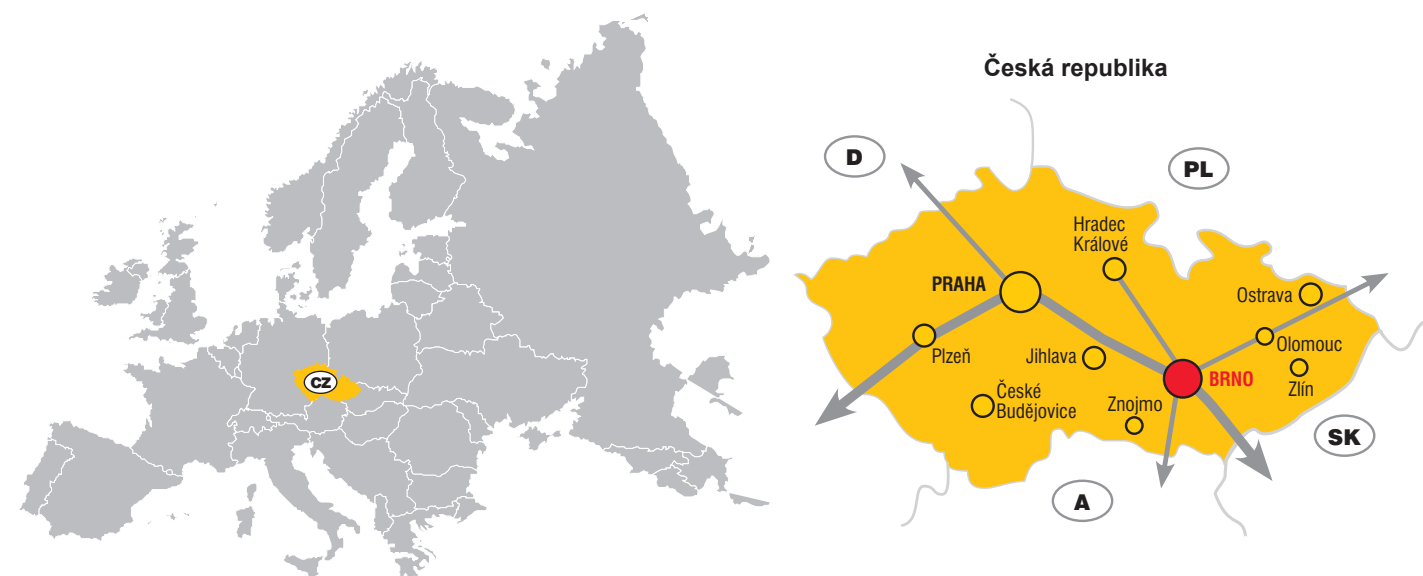
2018	Uzbekistán	podpěrná ocelová konstrukce jednotky parního reformingu, Navoiy Fertilizer UNF project, Mitsubishi Heavy Industries
2018	Česká republika	výstupní kryty výměníků, kouřovody, APEX HT
2018	Nizozemsko	vstupní kolektory jednotky parního reformingu H501 na výrobu čpavku, Yara Sluiskil, bezešvé trubky 355,6 x 27,3 mm / 457,2 x 33,45 mm A312 TP321H, pigtaily 42,16 x 3,11 mm Incoloy 800H
2018	Německo	transportní rámy a těžké ocelové konstrukce
2018	Egypt	4 ks válcových regeneračních plynových pecí pro Zohr Development Project, Egypt, trubky 141,3 x 9 mm, CS A335 Gr.P22
2018	Írák	pec (25 x 7 x 40 m, 800 tun) jednotky atmosférické destilace, Basrah refinery
2018	Česká republika	prefabrikace potrubí parních turbín, Siemens
2017	Česká republika	kolektory, potrubí a další ND pro modernizaci pece 2512-H03, rafinérie Kralupy
2017	Írán	kouřovody, header boxy a ocelová konstrukce konvekce primárního reformeru jednotky metanolu, Di Polymer Arian Company
2017	Slovensko	radiační trubkové hady destilační pece B101.101, rafinérie Slovnaft Bratislava
2017	Německo	pec regenerace olejů 2D-400, PURAGLOBE (vč. vyzdívky a montáže)
2016	Slovensko	vyzdívané kolektory a pigtaily pece BA102.301, rafinérie Slovnaft Bratislava
2016	Itálie	těžké offshore OK a plošiny, General Electric
2015	Rusko	kombinovaná přehřívací pec 208-10-H001, Antipinsky oil refinery
2015	Rusko	stripovací pec 208-10-H002, Antipinsky oil refinery
2015	Rusko	separační pec 208-10-H003, Antipinsky oil refinery
2015	Rusko	stabilizační pec 208-20-H002, Antipinsky oil refinery
2015	Uzbekistán	náhradní rotor k parní turbíně K 4,3-4,8, Maxam-Chirchiq JSS
2015	Rusko	přehříváč páry 12 H-163 – kabinová pec jednotky kyseliny sírové, rafinérie Rjazaň
2015	Bělorusko	válcová pec P-351N, Mozyr oil refinery
2015	Rusko	vyzdívaný kolektor pece parního reformingu OH-2001 na výrobu vodíku, rafinérie Rjazaň
2014	Írán	vyzdívaný kolektor pece parního reformingu 28 m + potrubí mezi přehříváky DN 508 x 65 mm pro Urea&Ammonia project, Pardis Petrochemical
2014	Uzbekistan	ND parní turbíny K 4,3-4,8, Maxam-Chirchiq JSS
2014	Itálie	těžké ocelové konstrukce a plošiny, Kazachstán
2014	Německo	2 ks Sterilizátorů s míchadly a ohřevnými duplikátorovými plášti, 33 tun/kus, SARIA/SIFDDA
2014	Rusko	nádrže a odplynovávky, elektrárna Perm
2014	Bělorusko	náhradní trubkový had pece reformingu č. 4, OAO Naftan
2014	Česká republika	4 ks přehříváků + kouřovody, APEX HT
2014	Írák	9 nádrží + 2 výměníky, rafnerie Dukan
2014	Rusko	ND radiačního trubkového systému (inlet/outled manifolds), rafinérie Rjazaň
2013	Česká republika	pláště výměníků, TEDOM
2013	Bělorusko	náhradní trubkový had pece reformingu č. 5, OAO Naftan
2012	Česká republika	autokláv pro automobilový průmysl, DN 2200 mm
2012	Česká republika	3 ks nerezových nádrží, ČEZ
2012	Írák	pec H-01, Basrah refinery
2012	Bělorusko	pec P150N, reboiler pro ohřev nástřiku do kolony K150N, Mozyr oil refinery
2012	Čína	potrubí pro vzduchový deskový přehříváč (100 tun), APEX HT
2011	Německo	nerezová míchací nádrž DN 2600 mm s ohřevným hadem, BASF
2011	Německo	dvouplášťové nezerové poklopy DN 2000 mm, G+R GmbH
2011	Írák	konvekce pro válcovou pec, Basrah refinery
2011	Rusko	pec pro výrobu magnezitu, PKI Teplotchna/Magnezit
2011	Rusko	3 ks vakuových pecí, rafinérie Nižněkamsk, TANEKO
2011	Sýrie	válcová pec, Bertrams
2011	Česká republika	nízkotlaký kotel, ČKD Blansko
2011	Česká republika	ekonomizéry, elektrárna Kutná Hora, PBS Brno
2010	Česká republika	odfuky Ledvice, ALSTOM
2010	Německo	ohřívací pec pro výrobu asfaltu, Hamburg, Bertrams
2010	Slovensko	ekonomizéry, kotlový buben, Žarovnica, PBS Brno

2010	Rusko	pec F-501, Astrachaň, Lurgi
2010	Rusko	spalovací pec, Chabarovsk, John Zink KEU
2010	Česká republika	MVE SEČ, výroba a montáž potrubí přivaděče vodní elektrárny, DN 2000 mm díly do délky 6000 mm, celková délka 861 m, ENERGO-PRO
2009	Rusko	pec atmosferické destilace, rafinérie Usinsk
2009	Česká republika	vzduchové přehříváky pro spalovnu, PBS Brno
2009	Rusko	přehříváč paroplynné směsi pece parního reformingu pro výrobu čpavku, Kujbyševazot
2009	Česká republika	komora a plášť parního prostoru výměníku, ALSTOM
2008	Rusko	pec atmosférické destilace, rafinérie Usinsk
2008	Ukrajina	pece 222-H1, 222-H2 + spalínovody, Nadvornaja
2008	Rusko	spodní kolektory pece parního reformingu pro výrobu metanolu, Metaprocess/Novatek
2005-2009	Německo	plynové teplovodní kotle, 450 - 5000 kW, WOLF
2007	Sýrie	spalovací pec, STROY2, Bertrams
2007	Írán	40KT/Y pec, Esfahan, Bertrams
2007	Německo	HD Unifner, odsíření plynového oleje, pec BA-6430, 5, 32 MW, Bertrams
2006	Itálie	skelet pece, komíny, kouřovody, spalovací komora pro 400 MW elektrárnu - Teverola, Foster Wheeler
2006	Rusko	ocelová konstrukce pro HRSG kotel, Moskva, ALSTOM
2006	Írák	pece pro Basrah refinery
2006	Rusko	vyzdívaný kolektor pece parního reformingu pro výrobu čpavku včetně 12 ks hlav stojáků, Kujbyševazot
2006	Rakousko	nerezový trubkový svazek, Schoeller Bleckmann
2006	Slovensko	expander, JE Mochovce
2006	Rusko	jednotka destilace ropy - pec P1, 13,2 MW, rafinérie Mariysk
2005	Bělorusko	parní přehříváč E08, Koch Glitsch
2005	Rakousko	velkorozměrové potrubí vzduchovodů a kouřovodů, Voestalpine, Linz
2005	Slovensko	sušicí zařízení, JE Mochovce
2005	Polsko	přehřívací pec pro wax hydrofining unit refinery Poland, Prochem SA/Foster Wheeler
2004	Saúdská Arábie	5 ks pecí pro Abú Zabí, Hurtey
2004	Rusko	pec pro Sosnogorsk, Škoda JS
2003	Itálie	skelet pece, komíny, kouřovody, spalovací komora pro 400 MW elektrárnu, Voghera Energia Italy/Foster Wheeler
2000-2003	Uzbekistán	dostavba jednotek na výrobu kyseliny dusičné o výkonu 360 tis. t/ř a dusičnanu amonného o výkonu 450 tis. t/ř, PO AZOT Fergana
2002	Írán	plášť + OK 2 ks pecí parního reformingu pro Methanol Bandar Imam, Snamprogetti
2001	Venezuela	2 ks koksových pecí pro Ameriven S. José, Venezuela, Foster Wheeler
2001	Trinidad	startovací pec, jednotka na výrobu čpavku, Amec Birwelco, UK
1999	Turkmenistán	2 ks válcových pecí - výkon 1,5 mil. t ropy/rok, TNPZ Turkmenbaši
1999	Turkmenistán	5 ks tepelných výměníků, 3 ks chladičů, 8 ks náhradních trubkových svazků, montáž a spouštěcí práce na jednotce L-35-11/300 – výroba benzínu, TNPZ Turkmenbaši
1998	Turkmenistán	rekonstrukce jednotky katalytického reformingu L 35-11/300, TNPZ Turkmenbaši
1998	Venezuela	plášť + OK 2 ks pecí parního reformingu (Haldor Topsoe design), Heurtey/Snamprogetti
1998	Německo	dodávka a montáž 2 ks válcových pecí pro DEA - Mineraloel, Vesserling, ABB Lummus HT
1997	Rusko	ND parní turbíny PCPL 1000, Kujbyševazot
1997	Rusko	náhradní díly pro opravu pece parního reformingu, AKRON
1997	Ukrajina	5 ks reakčních sekcí pece PPR 1360 t/den, OA DněprAZOT
1996	Ukrajina	E 202 vysokotlaký kondenzátor jednotky močoviny, AO AZOT Cherkassy
1996	Turkmenistán	had pece katalytického reformingu 131 t, 30 ks sekce vzduchového chlazení CH101, 130 t 2 ks výměníků tepla o Ø 800 mm, 40 t, 2 ks chladič Fy = 350 m², 40 t, TNPZ Turkmenbaši
1994	Rusko	komplet náhradních dílů pro rekonstrukci BNG, RPO Minudobrenija, Rossoš
1993	Ukrajina	výstupní kolektory PPR, AO AZOT Cherkassy
1993	Ukrajina	komplet reakčních sekcí pro rekonstrukci bloku reformingu čpavkové jednotky 1360 t/den, OA DněprAZOT
1993	Rusko	2 ks reaktorů syntézy močoviny - objem 39 m³, délka 22,8 m, AO Kujbyševazot
1991	Ukrajina	radiační sekce pece parního reformingu, kapacita 1 360 t/den, AK Stirol, Gorlovka

KDE NÁS NAJDETE

MBNS - International, spol. s r.o.
Křižíkova 2984/68f
612 00 Brno
Czech Republic

GPS: 49° 13' 19.30" N, 16° 36' 77.00" E



MBNS – International, spol. s r.o.
Křižíkova 2984/68f
612 00 Brno
Czech Republic
tel.: +420 533 339 200
fax: +420 533 339 210
e-mail: mbns@mbns.cz
www.mbns.cz

VAT Reg No: CZ60755873